

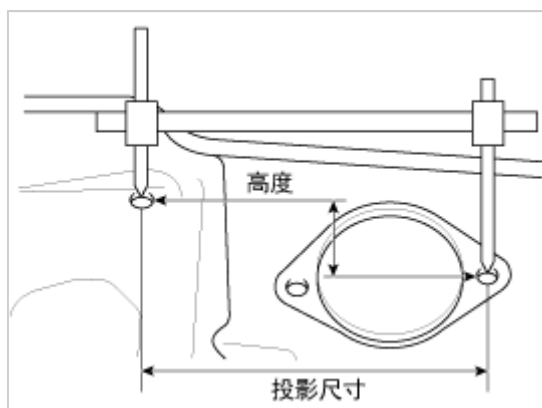
一般事项

1. 此测量值仅供维修参考，所以不能用作标准值。
2. 基本上，使用轨距仪执行本手册内的所有测量。
3. 使用卷尺时，一定要确保卷尺没有拉长、扭曲或弯曲。
4. 本手册中的测量尺寸有投影尺寸和实测尺寸2种。

测量方法

投影尺寸

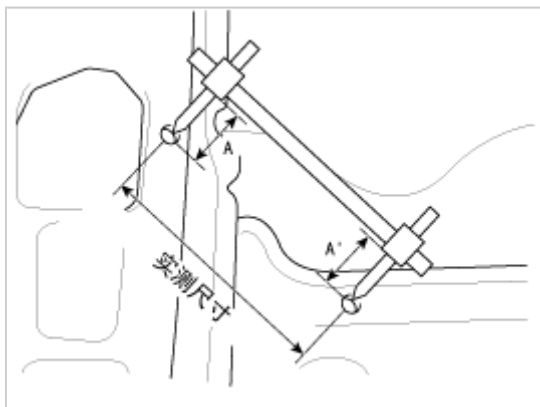
1. 投影尺寸是指车身测量点投影到基准面上时测得的尺寸，是进行车身修正的标准尺寸。
2. 如果轨距仪探针长度可调，测量时可以伸长一个探针长度，使这个伸长量等于两个表面之间的高度差。



实测尺寸

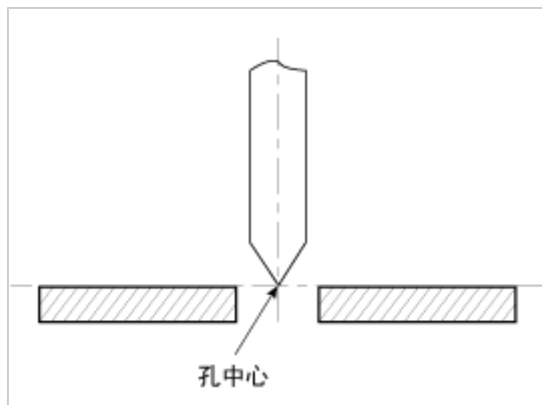
1. 实测尺寸是测量点间实际的直线距离，可以作为用轨距仪测量时的基准尺寸。
2. 测量前先调节两探针到相同长度(A=A')。

检查探针与轨矩仪，确定无自由间隙。



测量点

1. 应在孔中心进行测量。



您应测量外板件(孔)的中心。

